



## Montage

### Umlaufende- Aluminiumblende

#### „Highline“

Mit der Komfortblende „Highline“ von Scheerer haben Sie ein absolutes Qualitätserzeugnis erworben. Nehmen Sie sich die Zeit und lesen Sie die vorliegende Anweisung in aller Ruhe durch. Halten Sie sich genau an die Aufbauanleitung, dann werden Sie lange Freude an diesem Produkt haben. Bei Rückfragen stehen Ihnen unsere Fachhändler, sowie die Carportabteilung gern zur Verfügung.

Folgendes Werkzeug bzw. Material sollten Sie sich bereitstellen:

#### Werkzeuge Montage Einzelfundamente:

- |   |                     |                           |
|---|---------------------|---------------------------|
| - Bohrmaschine (R/L)                          | - Elektro Schrauber | - Kleinen Winkelschleifer |
| - dünne Trennscheiben                         | - Biteinsätze       | - Hammer                  |
| - Metall-Bohrersatz                           | - Bandmaß 20m       | - Zange                   |
| - Wasserwaage                                 | - Metall-Bohrersatz | - Zollstock               |
| - Kartuschenpresse                            | - Filzstift         | - Flachfeile              |
| - 2 Trittleitern entsprechend der Blendenhöhe |                     |                           |

#### ***Beachten Sie bitte die speziellen Vorsichtsmaßnahmen für die Aluminium-Blendenabdeckung:***

- **Alle Aluminium-Blenden müssen vom Bauherren oder der Montagefirma vom Tag der Anlieferung an trocken und einzeln gelagert oder verbaut werden um Stock- oder Korrosionsflecken zu vermeiden. In diesem Zuge ist das Material auf Vollständigkeit und Schäden zu überprüfen. Wenn bei der Überprüfung etwas zu beanstanden ist, muss dieses sofort reklamiert werden.**

- Beginnen Sie damit die Alu.-Blendelemente zu sortieren, prüfen Sie die Teile auf Vollständigkeit und bestimmen Sie die Positionen lt. Packliste.
- Bei Bedarf werden nun die Alu.-Blendelemente, auf die erforderliche Länge lt. Packliste zugeschnitten.
- Achten Sie darauf das sich die erforderlichen bauseitigen Schnitte an den Ecken befinden und die werkseitigen exakten Stanzungen im Bereich des Längenstoßes.



werkseitige  
Stanzung

bauseitiger  
Schnitt

- Die Passung an den Ecken ist nicht so wichtig, selbst wenn die Blende 1-2cm aus der Ecke zurücksteht, wird dies später durch die Eckteile überdeckt.
- An die 8 Blendelemente, im Bereich der 4 Carportecken, wird oben und unten, ein Winkel von 45 ° angeschnitten.
- Die Schnittkanten werden mit einer Eisenflachfeile entgratet.
- Die Folie abziehen und bei den Alu Blendelementen und den Eckabdeckungen, die senkrecht sichtbaren Kanten mit einem Edding 500 farblich anpassen.



- Nun werden die Alu.-Blendelemente an der Ober- und Unterkante, mit 4mm Bohrungen versehen.
- 1cm von der Vorderkante und 3cm vom Ende.

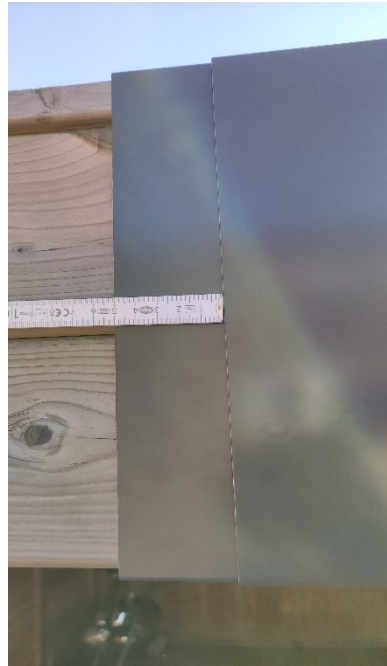


- Zusätzliche Befestigungslöcher, gleichmäßig verteilt =< 1,00m wie vor beschrieben, bohren.



- Lassen Sie zum schräg geschnittenen Blendenende ca. 40cm Platz ohne eine Bohrung. Dieser Bereich wird später mit den Eckabdeckungen befestigt.

- Beginnen Sie nun an einer Seite die Alu.-Blendelemente, auf die Holzblende aufzulegen. Im Stoßbereich wird der Stoßverbinder lose untergelegt, dieser wird später von außen mit verschraubt. Die Fugenbreite zwischen den äußeren Blendelementen sollte ca. 5 – 10 mm betragen.



- Bitte achten sie darauf, dass an den Stoßstellen eine gute Passung erreicht wird und die Unter- und Oberprofile dicht aneinander liegen. Leichte Korrekturen durch anformen sind möglich.
- Nun werden die Alu.-Blendelemente angekippt und die Klebe- und Dichtmasse punktuell aufgetragen.
- Tragen Sie die Dichtmasse an den Überlappungen der Stoßverbinder auf, dadurch werden die Stoßfugen gegen Feuchtigkeit abgedichtet.
- Außerdem tragen Sie bitte auch im Abstand von ca. 1,00m unter den Alu.-Blendelementen Kleber auf, damit die Blende bei Sturm nicht flattern kann.
- Es ist darauf zu achten das die Klebe- und Dichtmasse weit genug unter dem Alu.-Blendelement aufgetragen wird, damit diese nicht hervor drückt.
- Da die Alu.-Blendelemente nun vorbereitet und ausgerichtet sind, werden sie an der Oberkante mit Spenglerschrauben 4,5x25mm durch die vorgebohrten Löcher mit der Holzblende verschraubt.
- Von unten werden die Alu.-Blendelemente mit Edelstahlschrauben 3x45mm fixiert. (Nicht fest verschrauben da die Blende dann ausbeulen könnte)
- Im Bereich der Stöße muss vor dem Befestigen, oben und unten, durch die vorhandenen Bohrungen, mit dem 4mm Bohrer in die Stoßverbinder gebohrt werden. Auf eine gute Passung, der überlappenden Blendenteile, ist zu achten!!!

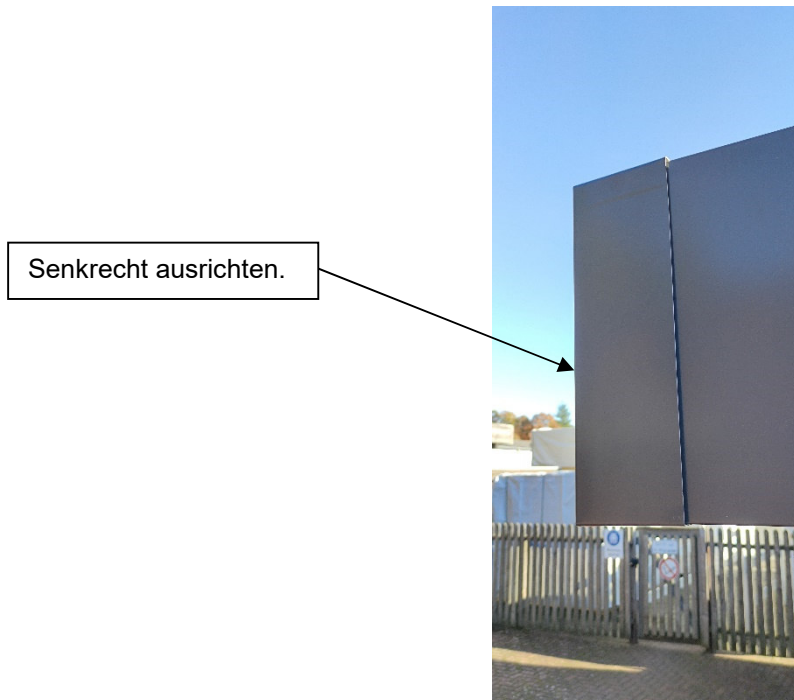


- Zum Abschluss werden die Eckabdeckungen angebracht. Sie werden oben und unten mit je 2 Stück 4mm Bohrungen versehen. Abstände wie gehabt 1cm von der Vorderkante und 3cm vom Ende.



- Die Eckabdeckung auflegen und darauf achten das die beiden zu verbindenden Blendenprofile ohne viel Luft gut aneinander liegen. Gegebenenfalls muss angepasst werden.

- Die beiden Blendenden müssen beim Befestigen senkrecht stehen damit später die Optik passt.



- Jetzt noch oben durch die beiden Bohrungen der Eckabdeckung in das Alu.-Blendelement bohren.
- Eckabdeckung wieder abnehmen, Dicht – und Klebmasse auftragen und von oben mit 2 Spenglerschrauben 4,5x25mm durch die vorgebohrten Löcher mit der Holzblende verbinden.



- Zum Abschluss, von unten durch die vorhandenen Bohrungen in das Alu.-Blendelement bohren und mit 2 Edelstahlschrauben 3x45mm mit der Holzblende verbinden. Das gleiche an den anderen Ecken wiederholen.

